



LITENA

HUNTSMAN

BUILDING SOLUTIONS

Solution distribuée par LITENA au Maroc

FICHE TECHNIQUE

Emapol® 10 PF 23-10

Mousse PU projetée à cellules ouvertes

Édition 05/2026 • Page 1/2

Emapol® 10 PF 23-10

Système de projection PU à base d'eau — cellules ouvertes faible densité

Isolation thermique des bâtiments — Application par projection machine

EN 13501-1 : B2

DIN 4102 : B2

Sans CFC

Système 2 composants

Groupe HUNTSMAN

DESCRIPTION

Emapol® 10 PF 23-10 est un système de projection à base d'eau, à cellules ouvertes et à faible densité, destiné à l'isolation thermique des bâtiments. Classé **B2** en réaction au feu selon DIN 4102 et EN 13501-1, il s'applique en projection in situ via machine pneumatique. Le produit est livré en kit deux composants — Polyol (composant A) et Isocyanate Emanat® 200 (composant B) — qui réagissent à l'application. Sa faible conductivité thermique ($\lambda \leq 0,036$ W/m·K) et sa très faible densité (10 kg/m³ à sec) en font une solution d'isolation performante et économique.

PERFORMANCES CLÉS

$\lambda \leq 0,036$

W/m·K — Conductivité

10 kg/m³

Densité à sec

B2

Classe feu EN 13501-1

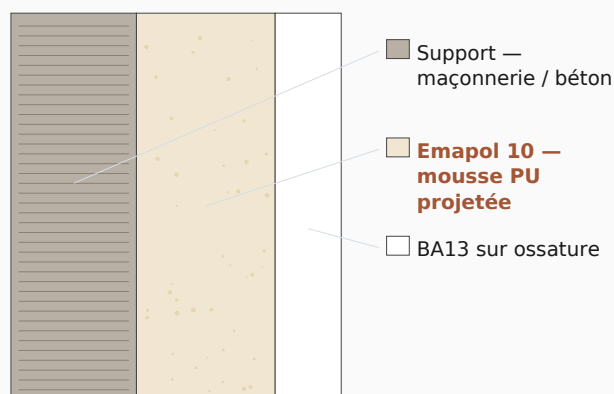
8 s

Gel time

AVANTAGES

- Excellente conductivité thermique ($\lambda \leq 0,036$ W/m·K)
- Très faible densité — solution légère
- Système à base d'eau — sans CFC
- Gel time court (8 s) — productivité chantier
- Adhérence à la majorité des supports
- Étanchéité à l'air — pas de pont thermique
- Système Huntsman / EMA Kimya

COUPE TYPE — APPLICATION MUR



Projection in situ • Épaisseur 50 à 400 mm • Adhérent au support

PROFIL DE RÉACTION (LABORATOIRE À 25 °C)

Paramètre	Valeur	Méthode
Crème (cream time)	4 ± 1 s	E-01
Gel time	8 ± 2 s	E-01
Temps de séchage au toucher	12 ± 2 s	E-01
Densité à l'état sec	10 ± 2 kg/m ³	E-01
Densité d'application	18 ± 2 kg/m ³	E-01

Ratio A : B = 100 : 115 (en masse) — Valeurs obtenues avec mélangeur mécanique 3000 tr/min

LOCALISATION

Voir sur Google Maps ↗

TÉLÉPHONE

+212 661-974057

SITE WEB

www.litena.ma



LITENA



LITENA

HUNTSMAN

BUILDING SOLUTIONS

Solution distribuée par LITENA au Maroc

FICHE TECHNIQUE

Emapol® 10 PF 23-10

Mousse PU projetée à cellules ouvertes

Édition 05/2026 • Page 2/2

CARACTÉRISTIQUES DES COMPOSANTS

Caractéristique	Polyol (A)	Isocyanate (B)	Méthode
Référence	Emapol® 10 PF 23-10	Emanat® 200	—
Densité à 20 °C	1,08 ± 0,05 g/cm ³	1,23 - 1,24 g/cm ³	ASTM D891-18
Viscosité à 25 °C	150 ± 100 mPa·s	180 - 240 mPa·s	ASTM D4878-15
Pourcentage NCO	—	30,0 - 31,5 %	ASTM D2572-19
Stabilité au stockage	3 mois	6 mois	—
Couleur	Jaune clair	Marron	—
λ système réagi	≤ 0,036 W/m·K		ASTM C518-21

APPLICATION MACHINE

Paramètre	Valeur
Température des composants à la mise en œuvre	48 à 71 °C
Mode d'application	Projection par machine pneumatique haute pression
Ratio de mélange	A : B = 100 : 115 (en masse)
Conditionnement	Système 2 fûts (Polyol + Isocyanate)

SÉCURITÉ ET PRÉCAUTIONS

Le composant isocyanate est **irritant pour les voies respiratoires, les yeux et la peau**. Des réactions allergiques peuvent survenir en cas d'inhalation ou de contact cutané. Port d'EPI obligatoire (gants, lunettes, masque respiratoire à cartouche A2P2 ou équivalent). Les composants doivent être homogénéisés par mélange avant utilisation. Se référer aux Fiches de Données de Sécurité (FDS) avant toute manipulation.

FABRICANT

Fabricant	EMA Kimya Sistemleri San. ve Tic. A.Ş.
Groupe	Société du groupe HUNTSMAN
Origine	Tuzla, Istanbul — Turquie
Marques	Emapol® / Emanat® (déposées)
Distributeur Maroc	LITENA SARL

LOCALISATION

[Voir sur Google Maps ↗](#)

TÉLÉPHONE

+212 661-974057

SITE WEB

www.litena.ma



LITENA